

**Грунтовка ХС-010**  
**(ТУ 2313-007-59423693-2011)****Описание**

Грунтовка ХС-010 представляет собой суспензию пигментов в растворе винилиденхлорида с винилхлоридом в смеси органических растворителей.

**Назначение и область применения**

Грунтовка ХС-010 применяется в системе покрытий для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Грунтовку в системе покрытий применяют для окрашивания оборудования и металлоконструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С.

Она служит основой, на которую впоследствии наносится эмали марок ХС, ХВ, АКРИЛМЕТ.

**Технические характеристики**

|                                                                                                                   |                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Цвет покрытия грунтовки                                                                                           | Красно-коричневый, серый                                                        |
| Внешний вид покрытия                                                                                              | Однородная поверхность, без морщин, «кратеров», потеков и посторонних включений |
| Условная вязкость при температуре (20,0 ± 0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее | 20                                                                              |
| Массовая доля нелетучих веществ, %                                                                                | 32-37                                                                           |
| Степень перетира, мкм, не более                                                                                   | 50                                                                              |
| Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более                                               | 1                                                                               |
| Адгезия покрытия, баллы, не более (ГОСТ 15140)                                                                    | 2                                                                               |
| Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более                                                                    | 1                                                                               |
| Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1, не менее                                                        | 50                                                                              |

**Подготовка поверхности**

Очистить поверхность от пыли и грязи, непрочнодержавшегося старого покрытия; от ржавчины и окалины, металлическую поверхность подготовить по ГОСТ 9.402 (степень

очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1). Наносить на чистую, сухую поверхность. **Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!**

**Запрещается использовать для обезжиривания уайт-спирит, сольвент, бензин!**

## **Инструкции по применению**

Перед применением тщательно перемешать грунтовку, до получения однородной массы. При необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением рекомендуемым производителем грунтовки растворителем.

**Запрещается окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!**

Наносить на окрашиваемую поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3°С.

Межслойная сушка при температуре плюс 20 °С - 1 час. При других температурных условиях время межслойной сушки может измениться.

|                                                     |                         |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Теоретический расход грунтовки на один слой:</b> | 70-100 г/м <sup>2</sup> |
| <b>Рекомендуемая толщина однослойного покрытия</b>  | 15-20 мкм               |
| <b>Рекомендуемое количество слоев</b>               | 1                       |

Практический расход грунтовки зависит от толщины слоя, от степени разбавления материала, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель

P-4, P-4A

Количество разбавителя

до 10 % по массе

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель

P-4, P-4A

Количество разбавителя

до 10 % по массе

### **Очистка оборудования**

P-4, P-4A

## **Упаковка и хранение**

Транспортирование и хранение грунтовки — по ГОСТ 9980.5.

Допускается расслоение и оседание пигмента при хранении грунтовки, если после размешивания грунтовка соответствует требованиям технических условий.

Грунтовку необходимо хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С. Беречь от огня. После хранения при низких температурах выдерживать при комнатной температуре, после чего тщательно перемешать.

Гарантийный срок грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя - 6 месяцев со дня изготовления.

## **Меры безопасности**

Во время проведения окрасочных работ, а также после их завершения, необходимо хорошо вентилировать помещение. При работе с грунтовкой необходимо использовать индивидуальные средства защиты. Грунтовка является умеренно опасным, пожароопасным и взрывоопасным материалом.

